



JFE

# カラー鋼板の補修塗装方法について ウレタン塗料補修例

JFE鋼板株式会社

# 1. タッチアップ補修

## <適用>

加工・運搬・施工時に傷付き等による部分的補修で、且つ下地塗膜に錆、フクレ、割れ、はがれ等が認められない場合

## <下地調整>

- ①ホコリ、ゴミ、その他の付着物を完全に除去する。
- ②補修部面積がやや広い場合は、#400～#600サンドペーパーなどで同一箇所を4～5回研磨し、素地に傷がつかないように目荒しを実施する。研磨のかすを十分除去する。

# 1. タッチアップ補修：塗装法

## <タッチアップ塗装>

塗料名	塗装回数	塗布量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね 乾燥時間 (23°C)	適用シンナー	希釈率 (%)	塗装方法
ニッペ ファインウレ タンU100	2	120~170	2時間以上	塗料用シン ナーA	5~15	筆さし はけ

## 2. 部分補修

### <適用>

錆が発生している部分

### <下地調整>

- ①ホコリ、ゴミ、その他の付着物を完全に除去する。
- ②錆が発生している部分は、#400～#600サンドペーパーなどで2種ケレン程度の研磨を行い錆を完全に除去する。
- ③また、健全な旧塗膜面も#400～#600サンドペーパーなどで同一箇所を4～5回研磨し、素地に傷がつかないように目荒しを実施する。研磨のかすを除去する。

## 2. 部分補修：塗装法

### <部分補修塗装：下塗り>

塗料名	塗装回数	塗布量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね 乾燥時間 (23°C)	適用シンナー	希釈率 (%)	塗装方法
ハイポン ファインプライマーⅡ	1	160～180	4時間以上 5日以内	塗料用シンナーA	0～10	はけ

### <部分補修塗装：上塗り>

塗料名	塗装回数	塗布量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね 乾燥時間 (23°C)	適用シンナー	希釈率 (%)	塗装方法
ニッペ ファインウレタンU100	2	120～170	2時間以上	塗料用シンナーA	5～15	はけ ローラー

### 3. 全面塗替え

#### <適用>

旧塗膜が完全に付着している場合

#### <下地調整>

- ①カラー鋼板の塗膜全面を#400～#600サンドペーパーなどで同一箇所を4～5回研磨し、素地に傷がつかないように目荒しを実施する。
- ②塗膜に小さな傷がある場合は、スクラバー等にて傷部分を中心にこすり塗膜を除去する。
- ③高圧洗浄にて研ぎカス、ホコリ、ゴミ、その他付着物を完全に水洗・除去する。
- ④水洗後は十分乾燥させる。
- ⑤油分が付着した部分は、高圧洗浄を行う前に予めシンナーにて取り除く。

### 3. 全面塗替え

#### <適用>

旧塗膜を通して赤錆の発生が認められる場合。(旧塗膜が浮いている場合)

#### <下地調整>

- ①錆発生部分を中心にチョーキング・浮き塗膜部分を含めて3M社製ScotchBriteスクラバー(荒め)等で傷部分を中心にこすり、錆・チョーキング部分や浮き塗膜を除去する。
- ②カラー鋼板の塗膜全面を#400～#600サンドペーパーなどで同一箇所を4～5回研磨し、素地に傷がつかないように目荒しを実施する。
- ③高圧洗浄にて研ぎカス、ホコリ、ゴミ、その他付着物を完全に水洗・除去する。
- ④水洗後は十分乾燥させる。
- ⑤油分が付着した部分は、高圧洗浄を行う前に予めシンナーにて取り除く。

# 3. 下塗りおよび上塗り方法

## <下塗り>

塗料名	塗装回数	塗布量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね 乾燥時間 (23°C)	適用シンナー	希釈率 (%)	塗装方法
ハイポン ファインプライマーⅡ	1	160~180	4時間以上 5日以内	塗料用シンナーA	0~10	はけ ローラー

## <上塗り>

塗料名	塗装回数	塗布量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね 乾燥時間 (23°C)	適用シンナー	希釈率 (%)	塗装方法
ニッペ ファインウレタンU100	2	120~170	2時間以上	塗料用シンナーA	5~15	はけ ローラー



## 4. 施工上の注意点

- ・塗り替え塗膜の寿命は、下地調整の程度に大きく影響を受けますので素地調整には十分留意下さい。また、劣化した塗膜上への塗装は、早期剥離・早期発錆の原因になります。
- ・塗装は下地調整後すみやかに行って下さい。
- ・塗装は原則としてはけ塗りでを行い、凸凹箇所塗料が行き渡るように念入りに塗りこんで下さい。
- ・夏場(高温下)では、硬化反応が著しく早まる為、上塗は3日以内に塗り重ねて下さい。
- ・2液型塗料は、塗料液と硬化剤の混合割合を必ず守り、ポットライフ(可使用時間)以内に使用して下さい。

品名	セット	混合比	可使用時間 20℃
ハイポンファインプライマーⅡ	塗料液:硬化剤= 14.4Kg:1.6Kg	9:1	6時間

品名	セット	混合比	可使用時間 20℃
ニッペファインウレタンU100	塗料液:硬化剤= 13.5Kg:1.5Kg	9:1	10時間